



AS Schöler + Bolte GmbH

Werkstoffdaten/ Data of alloys/ Caractéristiques des matériaux

Bezeichnung	304	309	310	314	253 MA	330	601	602 CA	625	800 H/HT
C (%)	≤ 0,07	≤ 0,20	≤ 0,15	≤ 0,20	≤ 0,10	≤ 0,15	≤ 0,10	≤ 0,15	≤ 0,10	≤ 0,12
Si (%)	≤ 1,00	1,50 - 2,50	≤ 0,75	1,50 - 2,50	1,70	1,00 - 2,00	≤ 0,50	≤ 0,50	≤ 0,50	≤ 1,00
Mn (%)	≤ 2,00	≤ 2,00	≤ 2,00	≤ 2,00		≤ 2,00	≤ 1,00	≤ 0,50	≤ 0,50	≤ 2,00
P (%)	≤ 0,045	≤ 0,045	≤ 0,045	≤ 0,045		≤ 0,030	≤ 0,020	≤ 0,020	≤ 0,020	≤ 0,030
S (%)	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,015	≤ 0,030		≤ 0,020	≤ 0,015	≤ 0,010	≤ 0,015	≤ 0,015
Cr (%)	17,0 - 19,0	19,0 - 21,0	24,0 - 26,0	24,0 - 26,0	21,0	15,0 - 17,0	21,0 - 25,0	24,0 - 26,0	20,0 - 23,0	19,0 - 23,0
Ti (%)							≤ 0,50	0,10 - 0,20	≤ 0,40	0,10 - 0,60
Ni (%)	8,0 - 10,5	11,0 - 13,0	19,0 - 22,0	19,0 - 22,0	11,0	33,0 - 37,0	58,0 - 63,0	Rest/Bal.	≥ 58	30,0 - 34,0
Al (%)							1,00 - 1,70	1,80 - 2,40	≤ 0,40	0,15 - 0,60
Cu (%)							≤ 0,50		≤ 0,50	
Fe (%)							≤ 18,0	8,0 - 11,0	≤ 5,00	
N (%)					0,17					
Ce (%)					0,05					
Y (%)								0,05 - 0,12		
Zr (%)								0,01 - 0,10		
Mo (%)									8,0 - 10,0	
Nb (%)									3,15 - 4,15	
Rm (N/mm ²)	500 - 700	500 - 700	500 - 750	550 - 800		550 - 800	≥ 600	≥ 600	820 - 1050	450 - 680